

## Instrukcja regeneracji fusing unit Minolta C224

Czas wymiany folii Fuser Belt Film to ok. 40 minut

Do wymiany potrzebujemy użyć nowe podzespoły:



- 1szt. Fuser Belt film (FM-064) do Minolta Bizhub 224/284/264;  
C220/C221/C224/C258/C280/C281/C284/C308/C360/C364/C368/C454; 7122/7128 (A0EDR72000-Film/A161R71811-Film) KKMFF003QCKBT lub KKMFF003QCKCH lub KKMFF003QCKPI



- 1szt. Wałek dolny dociskowy (FG-010) do Minolta Bizhub  
C224/C284/C364/C221/C221s/C281/C258/C308/C368/7122/7128 (A161R71811) KKMWU009DCMBT  
lub KKMWU009DCMCH



- 1szt. Termistor do Minolta Bizhub C224/C284 KKMOP007QCKPI



- 1szt. ROLKA do fuser belt (gąbka) (FG-154) do Minolta 224/284/264;  
C220/C221/C224/C258/C280/C281/C284/C308/C360/C364/C368/C454; 7122/7128 (A0EDR72000/  
A161R71811) KKMFF003QCKBT1



- 4szt. łożyska oznaczone numerem L – 1680 HH z pierścieniem

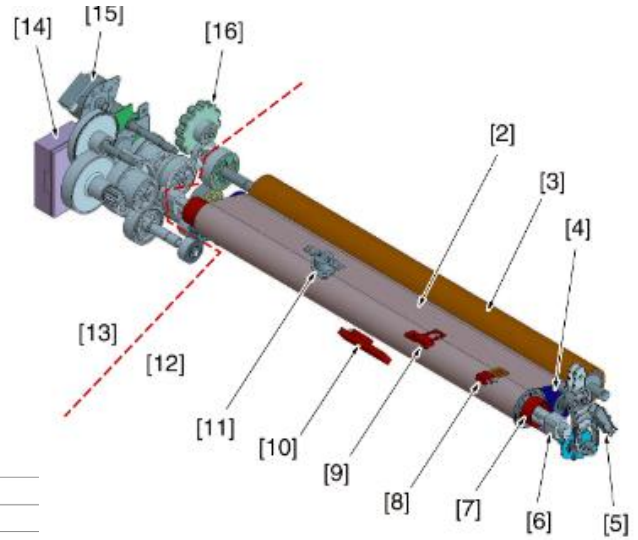
Znajdziesz je u nas pod kodem A1RF529300 OKMCNG25



- 2szt. łożyska oznaczone numerem 6805Z z pierścieniem

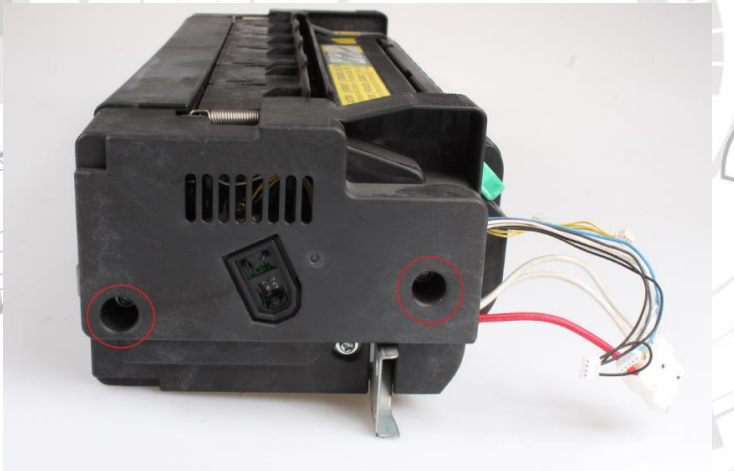


Rysunek 1 Fusing unit Minolta C224



[1] Fusing unit	[2] Fusing belt
[3] Pressure roller	[4] Fusing roller
[5] Fusing pressure home sensor (PS38)	[6] Fusing heater lamp assy
[7] Heating roller	[8] Heating roller thermistor/1 (TH1)
[9] Heating roller thermistor/2 (TH2)	[10] Heating roller temperature sensor (TEMS)
[11] Heating roller thermostat (TS1)	[12] Fusing unit side
[13] Main body side	[14] Fusing motor (M3)
[15] Fusing pressure motor (M11)	[16] Jam removal dial

1. Odkręcamy plastikowe boczki z obu stron (po dwie śrubki z obu stron). Rys. 2,3,4,5



Rysunek 2 Plastikowy boczek z prawej strony



Rysunek 3 Plastikowy boczek z prawej strony po odkręceniu

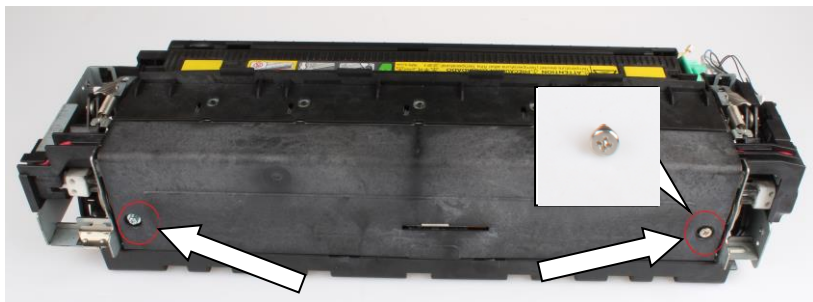


Rysunek 4 Plastikowy boczek z lewej strony

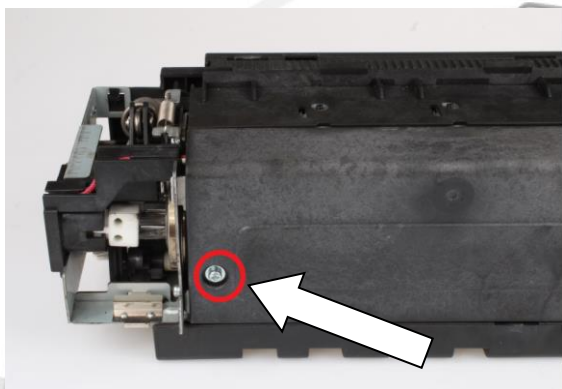


Rysunek 5 Plastikowy boczek z lewej strony po odkręceniu

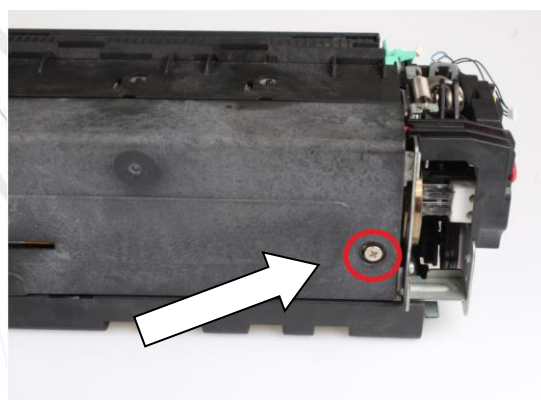
2. Odkręcamy plastik na tyle Unitu. Mocują go dwie śrubki. Zwróć uwagę, że śrubka z prawej strony jest inna. Rys. 6,7,8,9



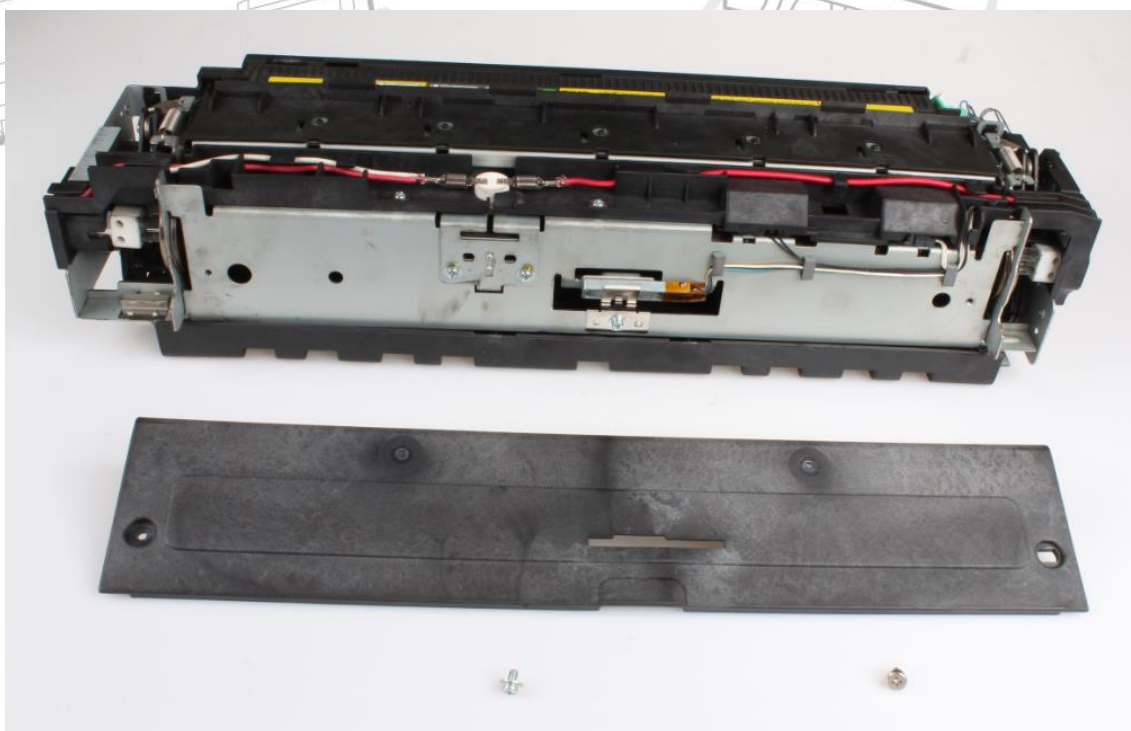
Rysunek 6 Odkręcamy plastik na tyle Unitu



Rysunek 7 Odkręcamy plastik. Śrubka z lewej strony

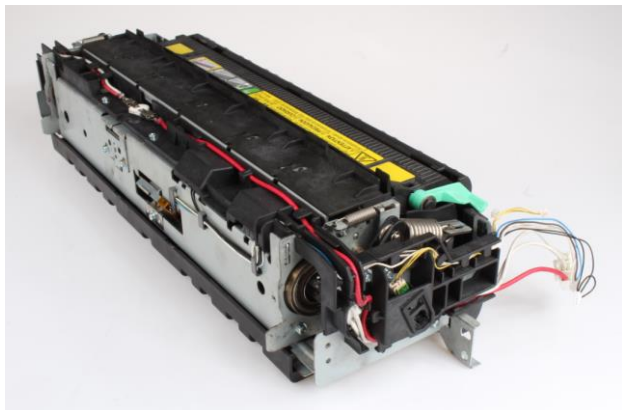


Rysunek 8 Odkręcamy plastik na tyle Unitu.  
Śrubka z prawej strony (jest inna od pozostałych).

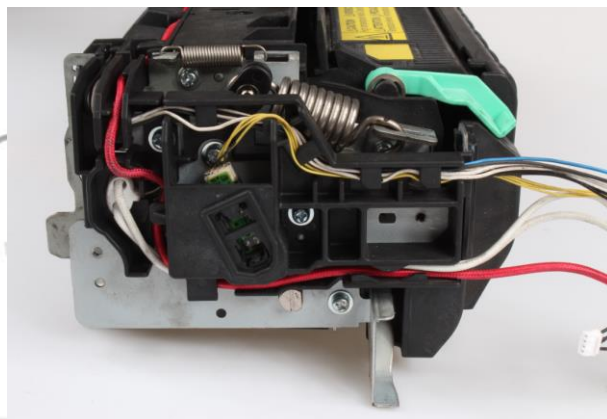


Rysunek 9 Widok po odkręceniu plastiku na tyle Unitu.

3. Zdejmujemy kabelki od termistorów i od termostatu. Wróć uwagę na ułożenie przewodów. Podczas montażu przewody powinny być ułożone w identyczny sposób aby nie doprowadzić do przetarcia izolacji. Rys. 10,11



Rysunek 10 Ułożenie kabli przed ich wypięciem z obudowy



Rysunek 11 Ułożenie kabli przed ich wypięciem z obudowy

4. Odpinamy wsuwki znajdujące się na kablach od grzałki do termostatu. Rys.12,13

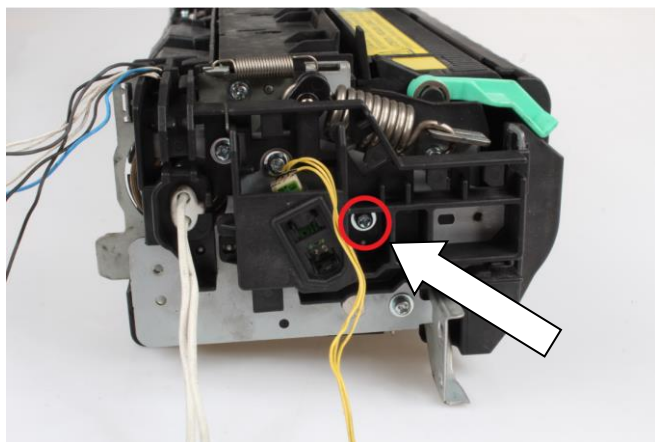


Rysunek 12 Zdejmujemy wsuwki z termostatu.

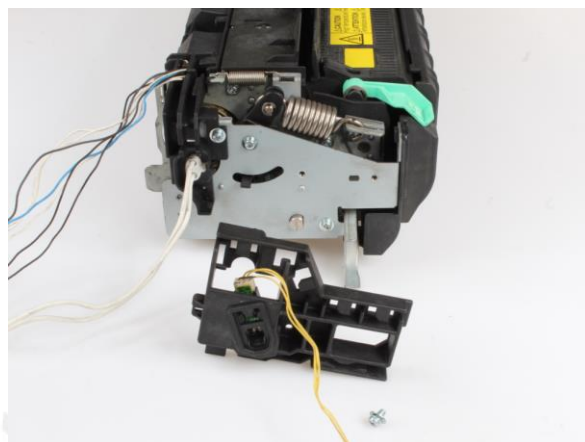


Rysunek 13 Zdejmujemy wsuwki z termostatu.

5. Z lewej strony odkręcamy jedną śrubkę od plastiku trzymającego czujnik docisku. Zdejmujemy plastik z czujnikiem docisku od rolki dociskowej. Nie odpinać konektora od czujnika. Rys.14,15

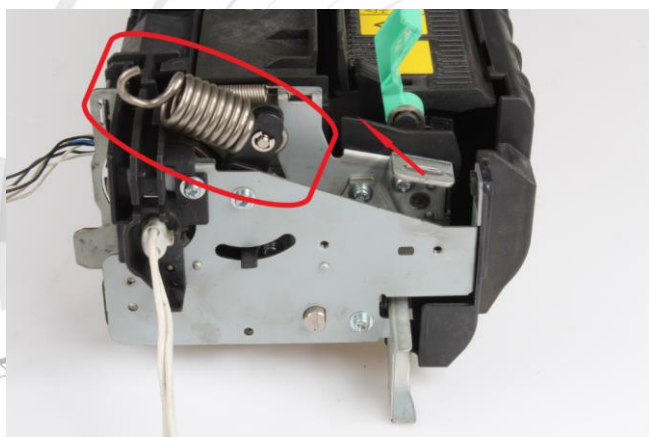


Rysunek 14 Śrubka mocująca plastik z czujnikiem docisku.



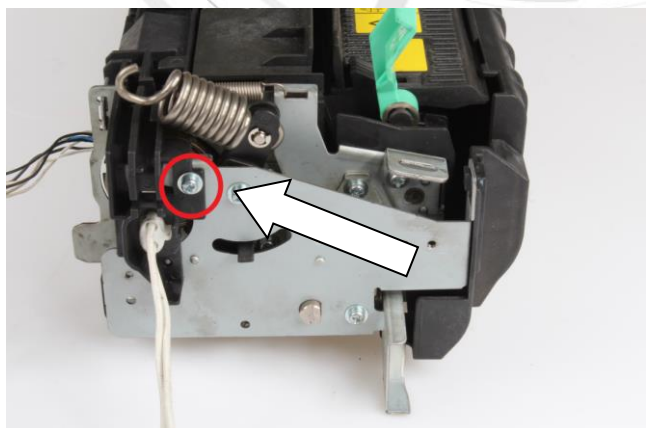
Rysunek 15 Plastik z czujnikiem docisku.

6. Odpinamy sprężyny z obu stron. Rys.16

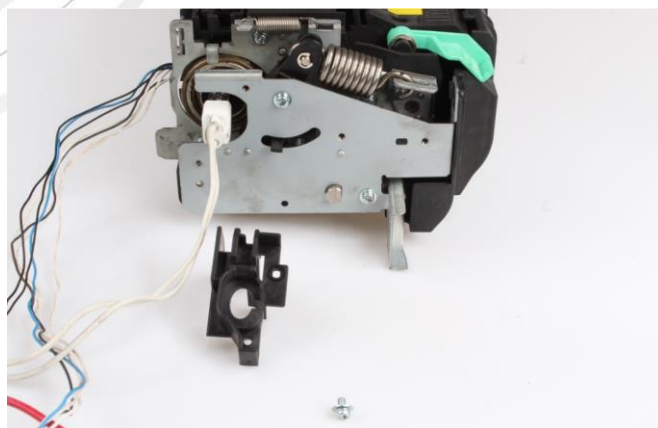


Rysunek 16 Odpinamy sprężyny.

7. Z lewej strony odkręcamy jedną śrubkę od plastiku trzymającego grzałkę. Zwróć uwagę na pozycję wspornika mocującego grzałki. Rys.17,18



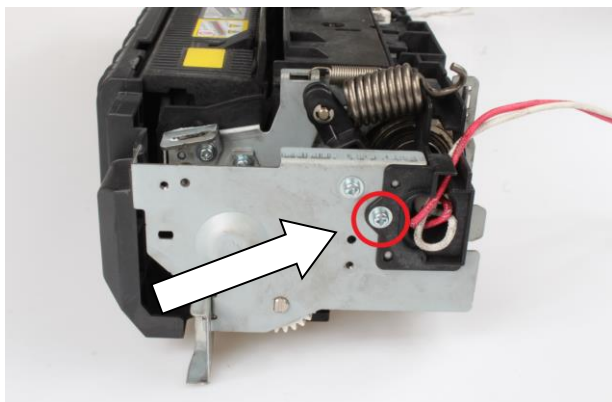
Rysunek 17 Śrubka trzymająca plastik mocujący grzałkę z lewej strony.



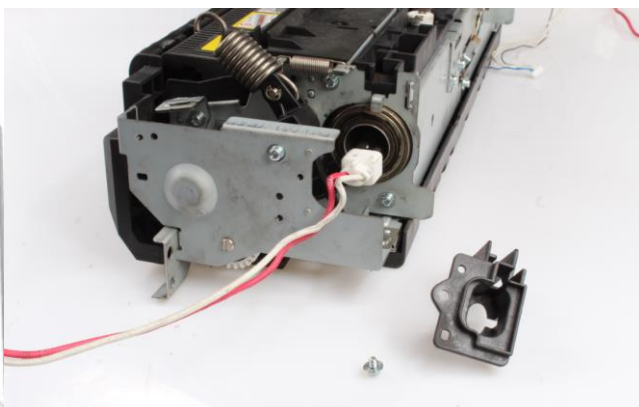
Rysunek 18 Plastikowy element mocujący grzałkę z lewej strony.

8. Z prawej strony odkręcamy i zdejmujemy plastik mocujący grzałkę i wyciągamy grzałkę. Rys.19,20,21

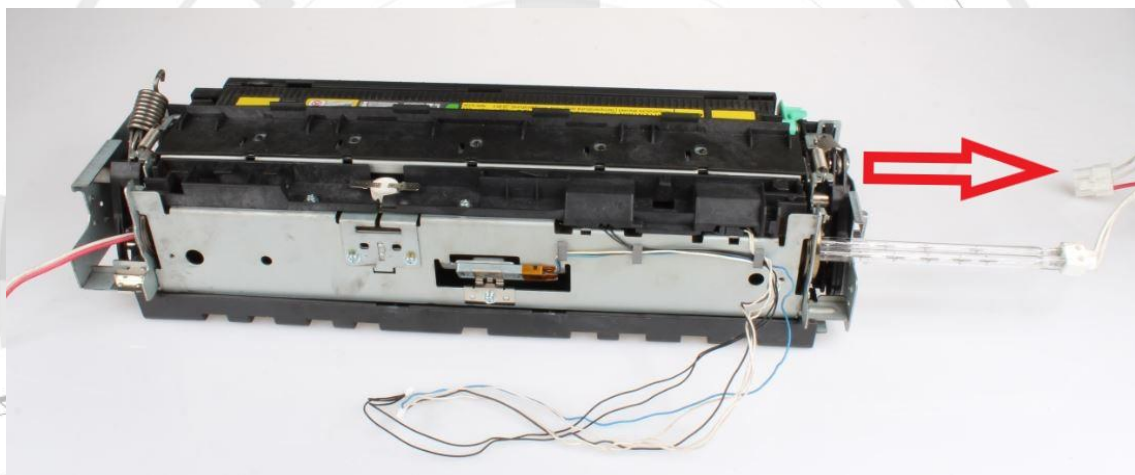
**UWAGA . Nie dotykamy grzałki palcami, gdyż może to spowodować jej przedwczesne przepalenie.**



Rysunek 19 Śróbka trzymająca plastik mocujący grzałkę z prawej strony

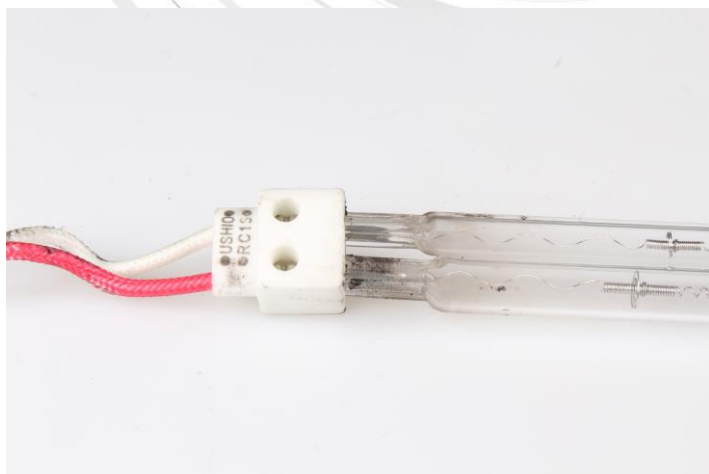


Rysunek 20 Plastikowy element mocujący grzałkę z prawej strony.



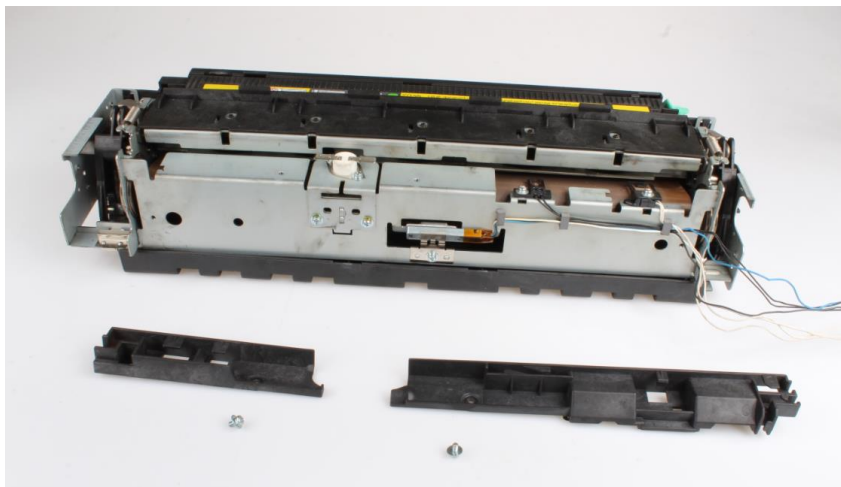
Rysunek 21 Wysuń grzałkę.

9. Sprawdź stan grzałki. Jeśli jest zabrudzona na końcach wyczyść ją spirytusem izopropylowym. Rys.22



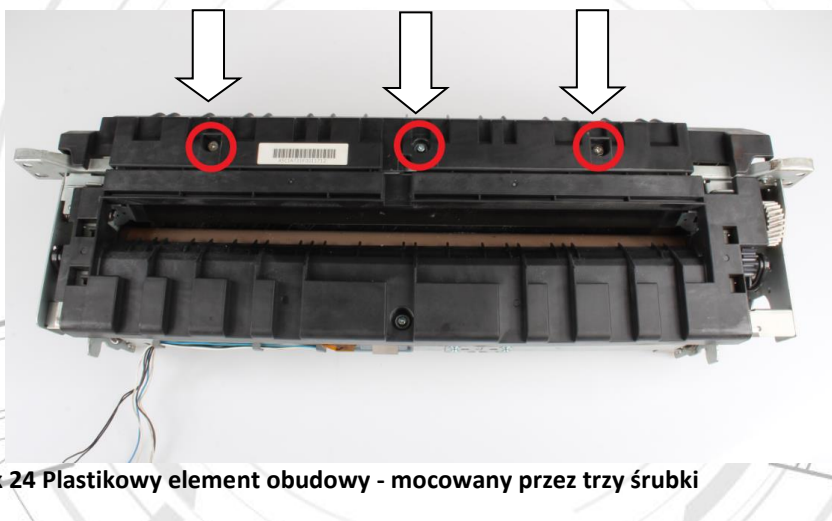
Rysunek 22 Zabrudzona grzałka

10. Odkręcamy prowadnicę od kabli biegnących do termistora - dwie plastikowe części. Zwracamy uwagę na to czy czujniki temperatury nie są uszkodzone/połamane (KKMOP007QCKPI). Jeśli są połamane to należy je wymienić. Rys.23



**Rysunek 23** Plastikowa prowadnica kabli do termistora

11. Odkręcamy plastik obudowy (trzy śrubki). Zwróć uwagę, że skrajne śrubki są inne od pozostałych. Rys.24,25

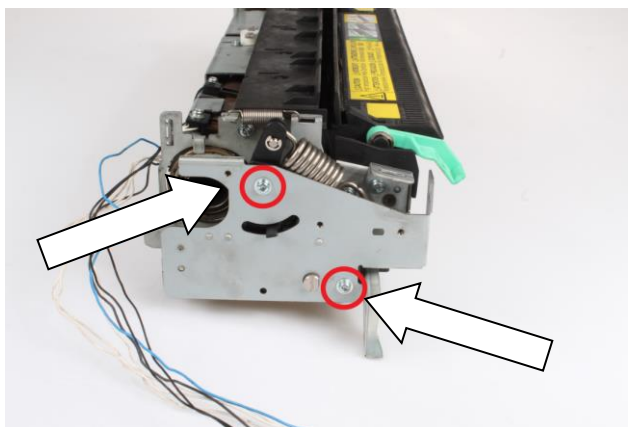


**Rysunek 24** Plastikowy element obudowy - mocowany przez trzy śrubki

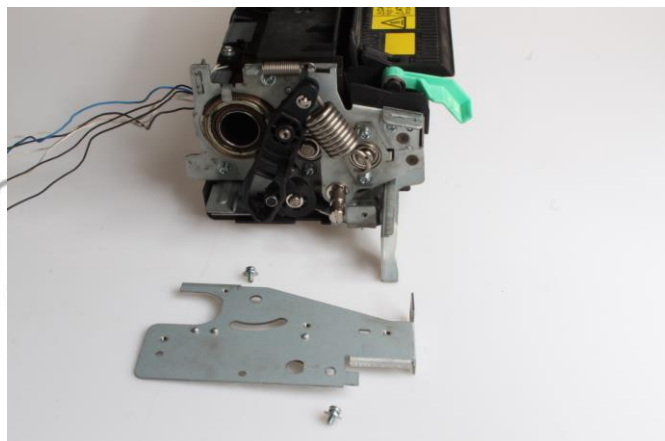


**Rysunek 25** Zdemontowany plastik obudowy

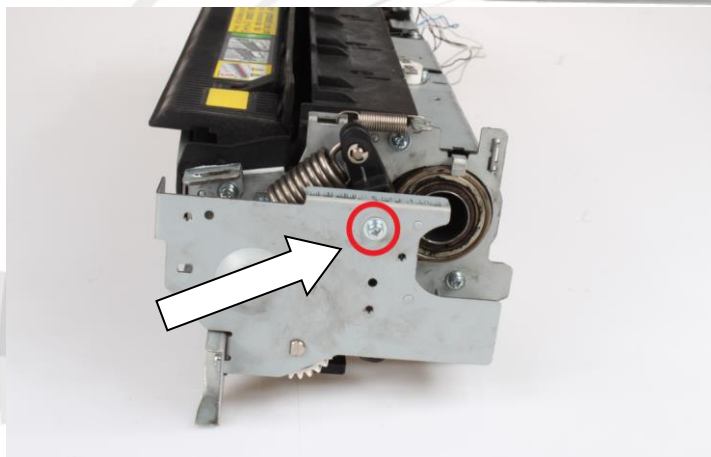
12. Odkręcamy blaszki boczne. Rys.26,27,28,29



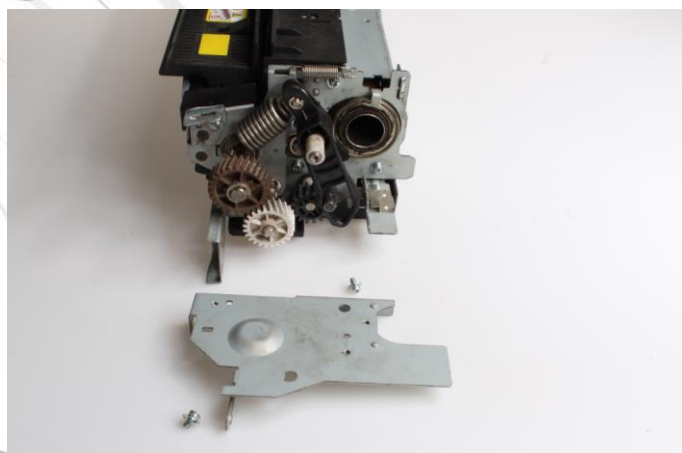
Rysunek 26 Śruby mocujące blaszkę boczną z prawej strony



Rysunek 27 Odkręcona blaszka boczna z prawej strony

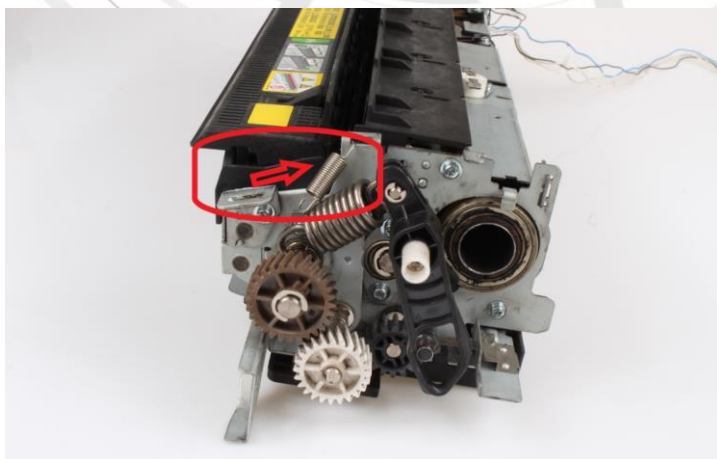


Rysunek 28 Śruba mocująca blaszkę z lewej strony



Rysunek 29 Odkręcona blaszka boczna z lewej strony

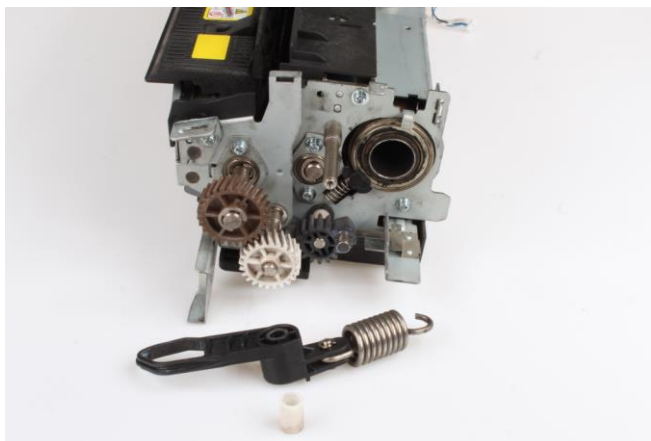
13. Zdejmujemy małe sprężyny z obu stron. Rys.30



Rysunek 30 Zdejmujemy małe sprężyny

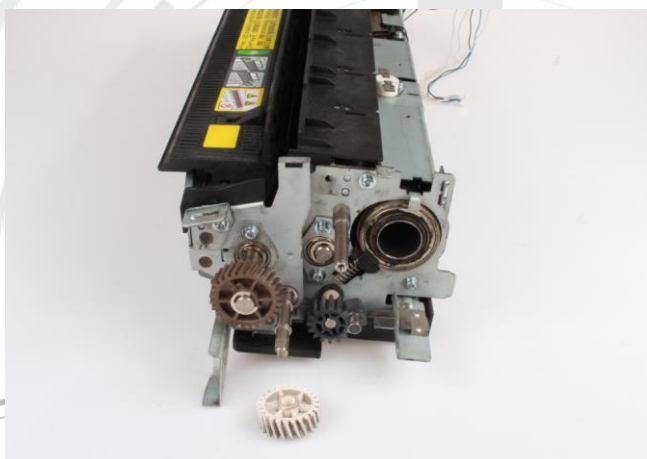


14. Z lewej strony zdejmujemy plastikową (biała) tuleję dystansową oraz plastik ze sprężynami z wałka dociskowego. Rys.31



Rysunek 31 Plastik ze sprężyną z lewej strony

15. Zsuwamy białą zębatkę. Rys.32



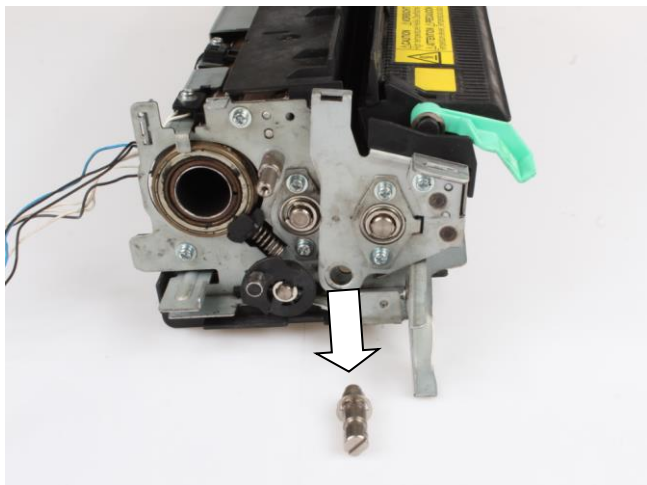
Rysunek 32 Biała zębatką z lewej strony

16. Z prawej strony zsuwamy plastik ze sprężyną z wałka dociskowego. Rys.33

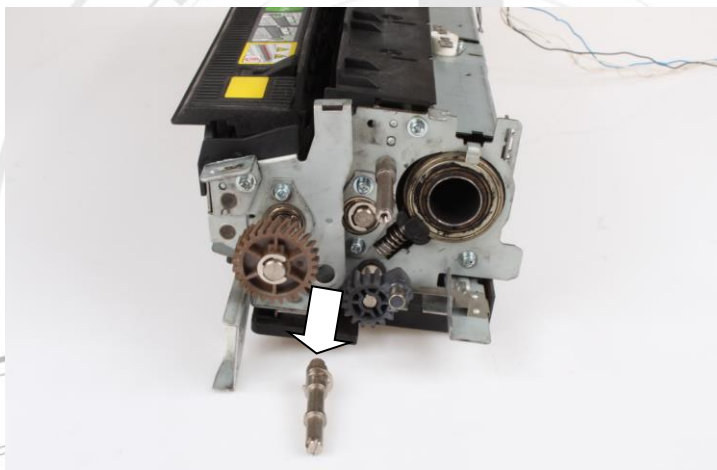


Rysunek 33 Plastik ze sprężyną z prawej strony

17. Wyciągamy bolce znajdujące się z boku. Zwróć uwagę na wcięcie na bolcu. Przy montażu otwory muszą pasować do metalowego wspornika. Rys.34,35

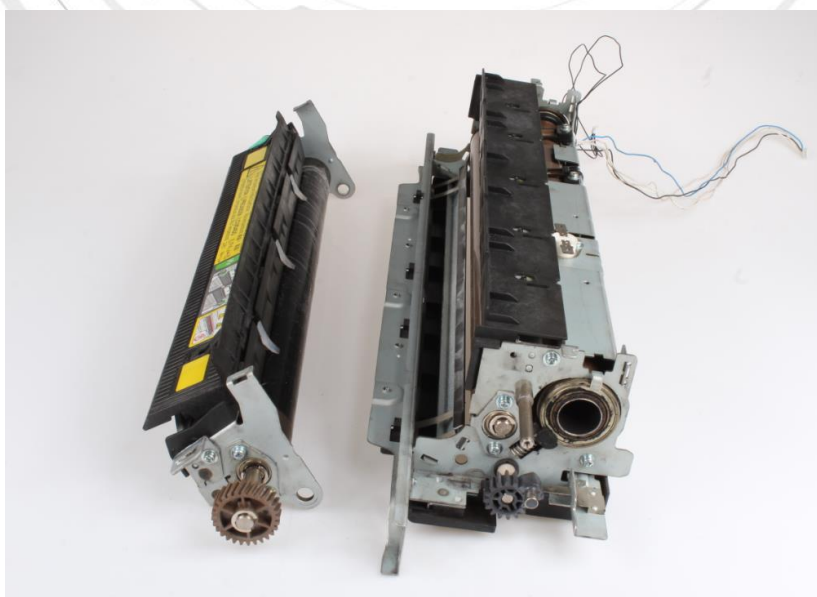


Rysunek 34 Metalowy bolc z prawej strony



Rysunek 35 Metalowy bolc z lewej strony

18. Odpinamy część fusera z wałkiem dociskowym od pozostałej części grzejnej. Rys.36



Rysunek 36 Odłączenie części dociskowej od grzejnej

19. Wyjmujemy wałek dociskowy (wałek dolny KKMWU009DCMBT). Rys.37



Rysunek 37 Część dociskowa z wałkiem dociskowym

20. Zdejmujemy zawleczkę z zębátky. Zdejmujemy zębátkę. Wyciągamy trzpień. Rys.38



Rysunek 38 Zębátka na wałku dociskowym

21. Odkręcamy blaszki mocujące łożyska wałka dociskowego oraz zdejmujemy zawleczkę z obu stron. Rys. 39,40,41



Rysunek 39 Blaszka mocująca łożysko



Rysunek 40 Zawleczka zabezpieczająca wałek dociskowy



**Rysunek 41** Blaszka mocująca łożysko

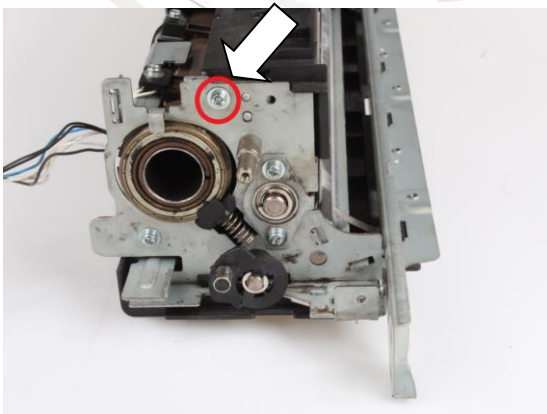
22. Zdejmujemy łożyska i wyjmujemy wałek dociskowy.

Zarówno łożyska jak i wałek dociskowy wymieniamy na nowy. Nie wymienienie łożysk może skutkować ponownym uszkodzeniem wałka. Rys. 42

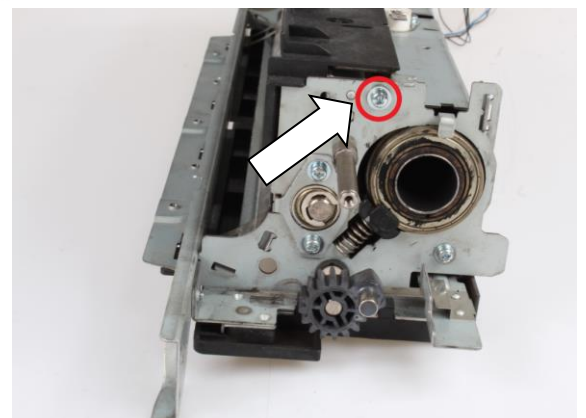


**Rysunek 42** Zdjęte łożyska z wałka dociskowego

23. W części grzejnej odkręcamy zalakowane śrubki z obu stron trzymające listwę z separatorami (dwie śrubki). Rys,43,44,45



**Rysunek 43** Widok części grzejnej z prawej strony



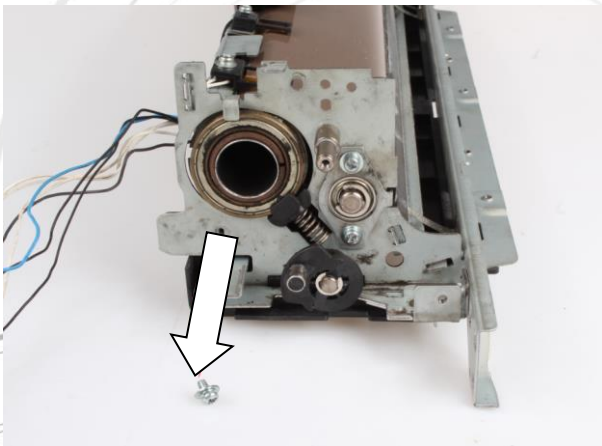
**Rysunek 44** Widok części grzejnej z lewej strony



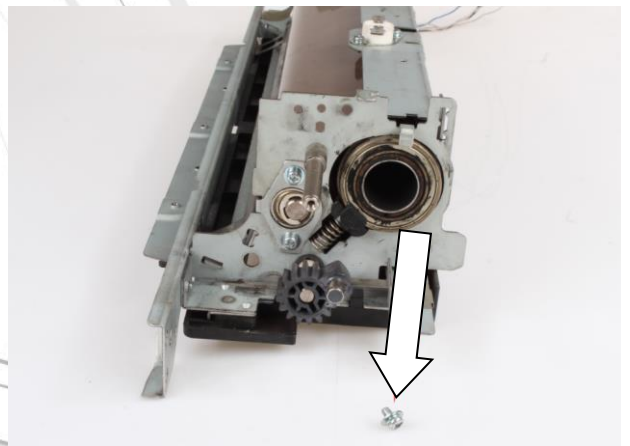
**Rysunek 45** Zdjęta listwa z separatorami



24. Odkręcamy wsporniki boczne – metalowe z obu stron. Rys.46,47

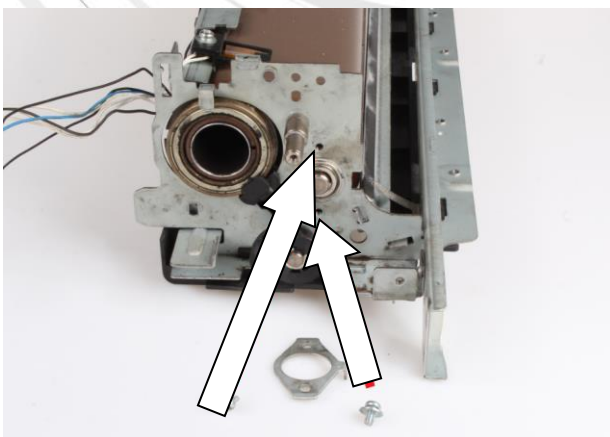


**Rysunek 46** Śrubka mocująca wspornik metalowy boczny prawy

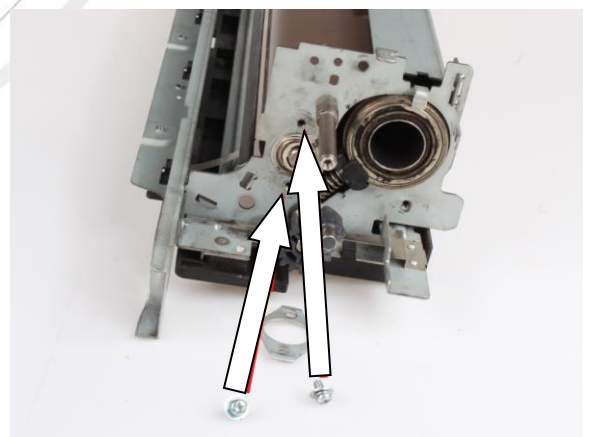


**Rysunek 47** Śrubka mocująca wspornik metalowy boczny lewy

25. Odkręcamy blaszki trzymające łożyska wałka gąbczastego z obu stron (rolka do fuser belt KKMFF003QCKBT1). Rys.48,49

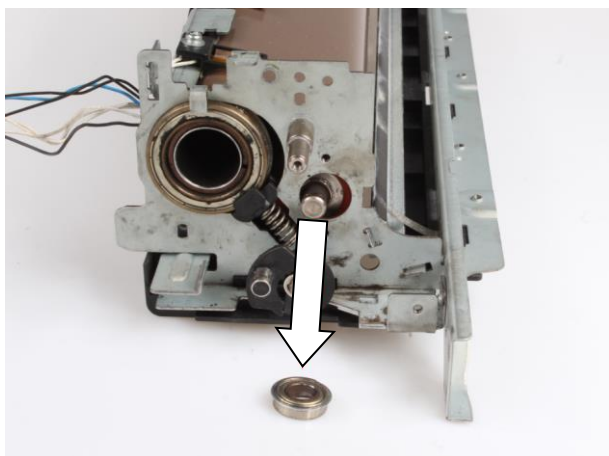


**Rysunek 48** Blaszka mocująca łożysko z prawej strony

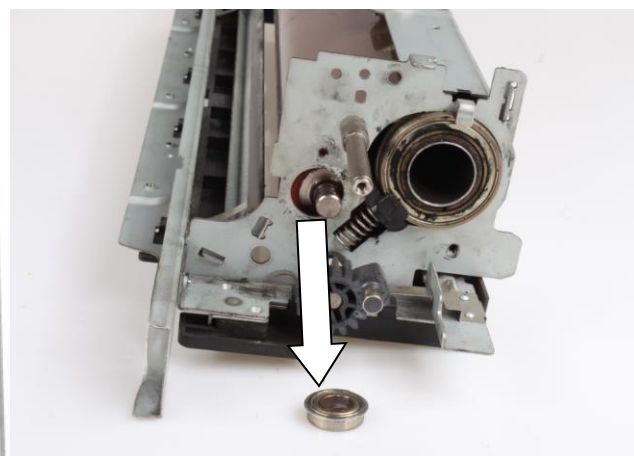


**Rysunek 49** Blaszka mocująca łożysko z lewej strony

26. Zdejmujemy zawlecзки i wyjmujemy łożyska. Rys.50,51

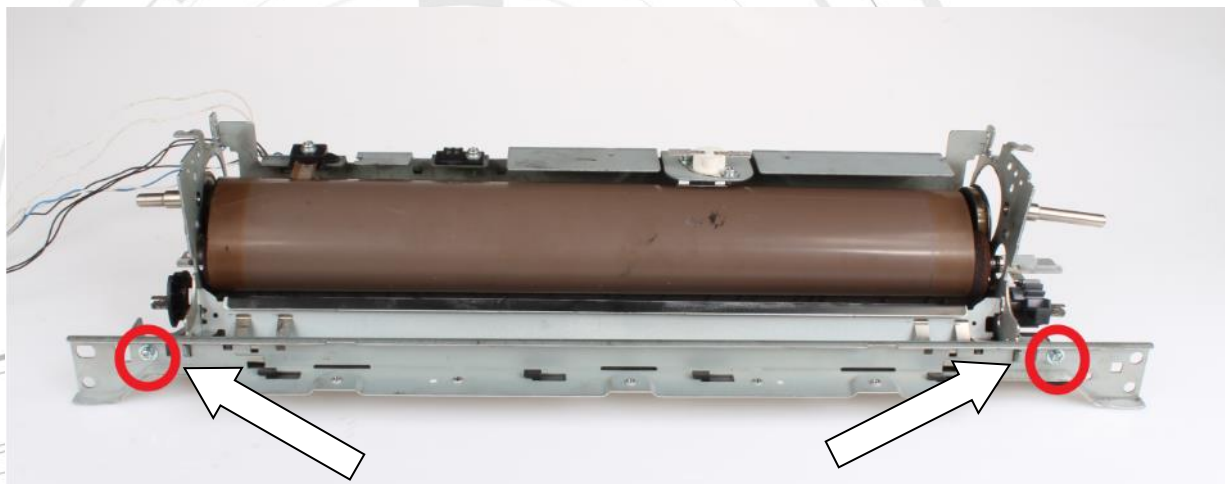


Rysunek 50 łożysko wałka gąbczastego z prawej strony



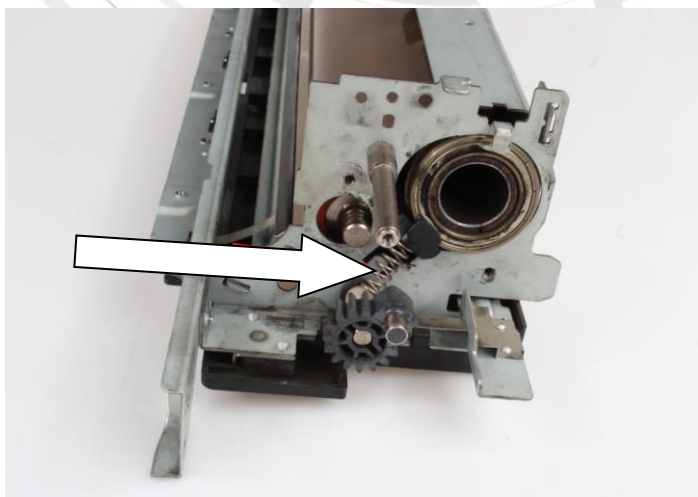
Rysunek 51 łożysko wałka gąbczastego z lewej strony

27. Odkręcamy metalową listwę. Rys.52



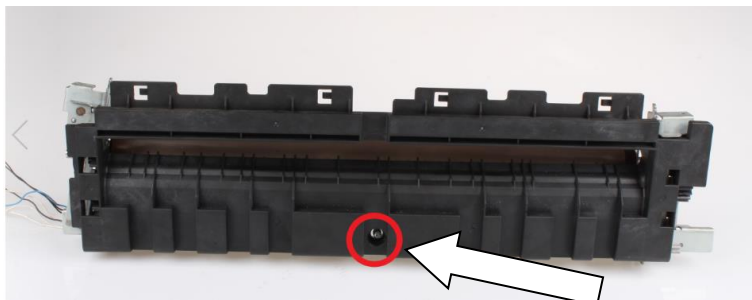
Rysunek 52 Metalowa listwa

28. Uwalniamy sprężyny dociskowe łożysk wałka grzejnego z obu stron na zewnątrz. Rys.53

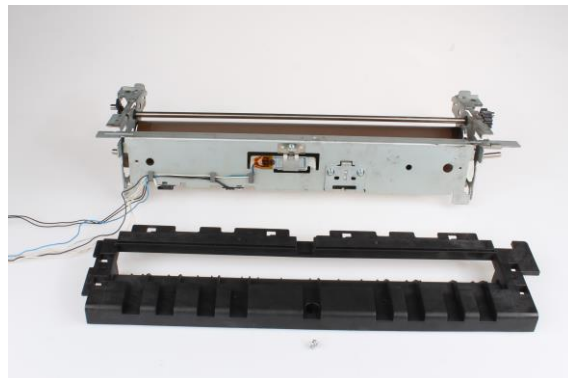


Rysunek 53 Sprężyny dociskowe łożysk wałka grzejnego

29. Odkręcamy plastikową część od dołu. Rys.54,55

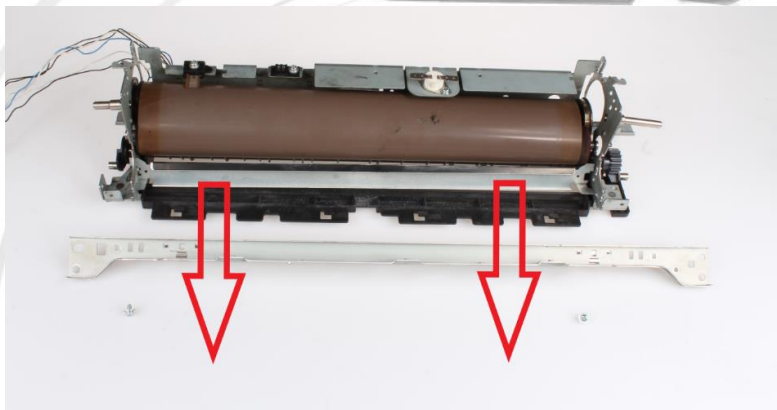


Rysunek 54 Plastikowa część dolnej obudowy



Rysunek 55 Zdjęta dolna obudowa

30. Zdejmujemy listwę prowadzącą. Rys.56



Rysunek 56 Listwa prowadząca

31. Wyjmujemy wałki wraz z folią fuser belt. Rys. 57



Rysunek 57 Wyjęte wałki wraz z folią fuser belt

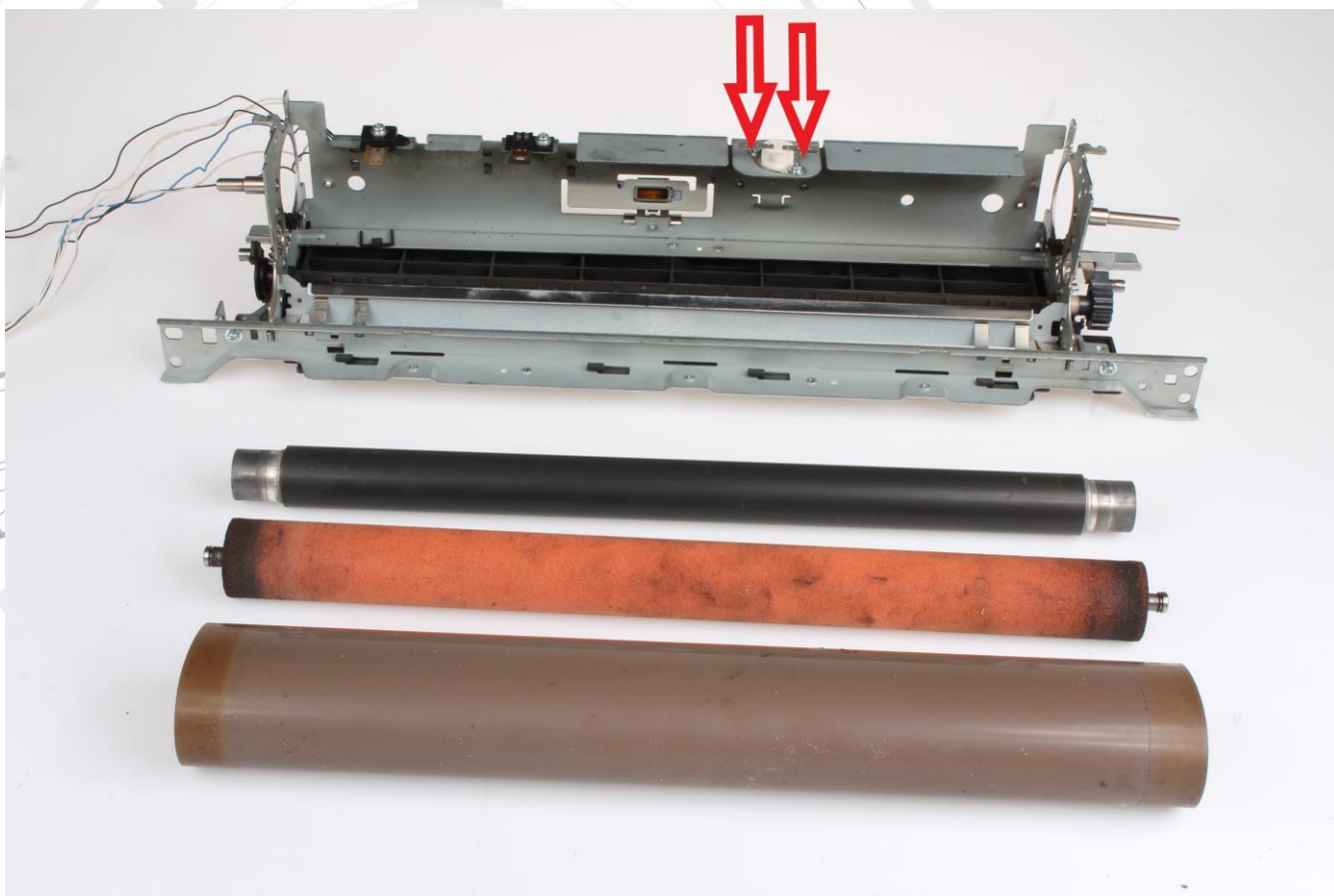
32. Wyjmujemy tulejki z wałków oraz same wałki z folią Fuser Belt oraz odkręcamy termostat. Rys.58,59,60



Rysunek 58 Plastikowa tuleja wałka grzejnego



Rysunek 59 Plastikowa tuleja wałka grzejnego z łożyskiem



Rysunek 60 Termostat oraz wymontowane wałki wraz z folią fuser belt

33. Czyścimy wałek grzejny teflonowy (w nim znajduje się grzałka) Novogumem.
34. Wymieniamy wałki, folie i łożyska na nowe.
35. Składamy całość w odwrotnej kolejności wymieniając na nowe: łożyska, wałek gąbczasty, wałek dociskowy.